

**SOUDAFIX P280-SF**

Revisione: 16/07/2019

Pagina 1 di 5

**Dati tecnici:**

Base	Poliestere senza stirene		
Consistenza	Pasta stabile		
Sistema di solidificazione	Reazione chimica		
Tempo di solidificazione totale (20°C/ umidità relativa al 65%)	<u>Temp. substrato</u>	<u>Tempo di lavorazione</u>	<u>Substrato asciutto</u>
	0°C	25 min	180 min
	5°C	15 min	120 min
	10°C	12 min	90 min
	15°C	8 min	60 min
	20°C	6 min	45 min
	25°C	4 min	30 min
	30°C	3 min	20 min
Gravità specifica	Ca. 1,75 g/cm <sup>3</sup>		
Resistenza alla temperatura	Da -40 °C a + 50°C		

**Prodotto:**

SOUDAFIX P280-SF è una resina di ancoraggio bicomponente per il fissaggio sicuro e privo di pressione di barre filettate (ETA: M8 – M16), borchie, barre per armatura, collari filettati, profili ecc. all'interno di vari materiali solidi e cavi, come calcestruzzo senza crepe, calcestruzzo aerato, mattoni pieni, mattoni forati, calcestruzzo poroso, pietra naturale, pareti in cartongesso, ecc.

**Caratteristiche:**

- Semplice da utilizzare e da applicare
- Polimerizza rapidamente
- Senza stirene (quasi inodore)
- Ampia area di applicazione anche su cemento asciutto e bagnato
- Applicazione sospesa
- Cartuccia riutilizzabile sostituendo semplicemente il mescolatore statico
- Ideale per l'ancoraggio in mattoni forati in combinazione con manicotti
- Fissaggio impermeabile e a tenuta d'acqua
- Valutazione tecnica europea ETA 19/0345 in base a EAD 330499-00-0601 per utilizzo con calcestruzzo senza crepe.
- Valutazione tecnica europea ETA 19/0346 in base a EAD 330076-00-0604 per utilizzo in muratura (piena o cava).

**Area di applicazione:**

Messa in sicurezza di carichi pesanti in materiali da costruzione solidi e cavi. Ancoraggio senza pressione anche vicino ai bordi.

**Confezione:**

**Colore:** grigio scuro dopo il mescolamento  
**Cartuccia:** Cartuccia di pellicola da 300 ml da utilizzare con una pistola di sigillatura di tipo standard, cartuccia coassiale da 400 ml con pistola speciale.

**Durata di conservazione:**

12 mesi in confezione originale. Conservare in un luogo fresco e asciutto a temperature comprese tra +5°C e +25°C.

Nota: Le direttive contenute in questa documentazione sono il risultato dei nostri esperimenti e della nostra esperienza e vengono presentate in buona fede. A causa della diversità dei materiali e dei substrati e del grande numero di applicazioni possibili fuori dal nostro controllo, non possiamo assumere la responsabilità dei risultati ottenuti. In ogni caso si raccomanda di eseguire esperimenti preliminari.

---

**SOUDAFIX P280-SF**

---

**Revisione: 16/07/2019****Pagina 2 di 5****Substrati:**

*Tipo:* Tutti i substrati porosi da costruzione di tipo tradizionale, bassa aderenza su materiali lisci e non porosi.

*Stato:* Pulito, asciutto e privo di polvere e grasso

*Trattamento:* non sono necessari trattamenti particolari del substrato. I materiali cavi richiedono l'utilizzo dei manicotti.

**Applicazione**

*Metodo di applicazione:* pistola bicomponente  
*Temperatura di applicazione:* da +5°C a +30°C  
*Pulizia:*

Prima della solidificazione: rimuovere il prodotto in eccesso e pulire successivamente con alcol bianco o acetone

Dopo la solidificazione: si raccomanda di lasciar solidificare completamente il prodotto, in modo tale da poter essere rimosso meccanicamente con un martello e uno scalpello senza fatica.

*Riparazione:* con il medesimo materiale

**Raccomandazioni di sicurezza:**

Utilizzare le comuni precauzioni igieniche in campo industriale. Utilizzare solo in spazi ben ventilati.

Consultare l'etichetta per maggiori informazioni.

**Note:**

Per substrati porosi come la pietra naturale vi è il rischio di macchie. Su questi substrati si consiglia un test di compatibilità preliminare.

**Istruzioni per l'uso:**

- Praticare un foro alla profondità suggerita
- Pulire bene il foro con un pennello una pompa per l'aria
- Avvitare il mescolatore statico sulla cartuccia
- Lasciar fuoriuscire i primi 10 cm del prodotto come scarto (su un pezzo di cartone) fino a ottenere un colore uniforme (grigio scuro) e fino a quando il prodotto sia ben miscelato
- Pietra solida: riempire il foro dal basso verso l'alto. Mattone forato: inserire il manicotto e riempirlo dal basso, in modo che la resina venga pressata attraverso i piccoli fori del manicotto
- Inserire la barra di ancoraggio con movimento di rotazione sinistra-destra
- Controllare il foro per verificarne il corretto riempimento
- Rispettare il tempo di indurimento. Durante la solidificazione non muovere la barra di ancoraggio
- Lasciar solidificare anche il prodotto in eccesso. Rimuoverlo meccanicamente con martello e scalpello una volta solidificato
- Installare il componente con la coppia corretta

Nota: Le direttive contenute in questa documentazione sono il risultato dei nostri esperimenti e della nostra esperienza e vengono presentate in buona fede. A causa della diversità dei materiali e dei substrati e del grande numero di applicazioni possibili fuori dal nostro controllo, non possiamo assumere la responsabilità dei risultati ottenuti. In ogni caso si raccomanda di eseguire esperimenti preliminari.

## SOUDAFIX P280-SF

Revisione: 16/07/2019

Pagina 3 di 5

Parametri di installazione per barre filettate in calcestruzzo senza crepe:

Diametro filettato bar	d	mm	M8	M10	M12	M16
Diametro punta	$d_0$	mm	10	12	14	18
Ancoraggio min. profondità	$h_{ef\ min}$	mm	60	70	80	100
Ancoraggio max. profondità	$h_{ef\ max}$	mm	160	200	240	320
Profondità del foro di perforazione	$h_l$	mm	$h_{ef} + 5\ mm$			
Distanza bordo min.	$c_{min}$	mm	40	50	60	75
Distanza assiale min.	$s_{min}$	mm	40	50	60	75
Spessore min. del	$h_{min}$	mm	$h_{ef} + 30\ mm$			$h_{ef} + 2\ d_0$
			$\geq 100\ mm$			
Coppia di serraggio	$T_{inst}$	Nm	10	20	40	80

Parametri di installazione per barre filettate in edilizia:

Diametro barra filettata	d	mm	M8	M10	M12
Diametro punta	$d_0$	mm	10	12	14
Profondità di ancoraggio	$h_{ef}$	mm	80	85	95
Profondità del foro di perforazione	$h_l$	mm	$h_{ef} + 5\ mm$		
Distanza bordo min.	$c_{min}$	mm	120	128	143
Spaziatura min.	$s_{min}$	mm	240	255	285
Coppia di serraggio	$T_{inst}$ (coppia di serraggio)	Nm	5	8	10

Nota: Le direttive contenute in questa documentazione sono il risultato dei nostri esperimenti e della nostra esperienza e vengono presentate in buona fede. A causa della diversità dei materiali e dei substrati e del grande numero di applicazioni possibili fuori dal nostro controllo, non possiamo assumere la responsabilità dei risultati ottenuti. In ogni caso si raccomanda di eseguire esperimenti preliminari.

## SOUDAFIX P280-SF

Revisione: 16/07/2019

Pagina 4 di 5

Tabella C1: Valori caratteristici per i carichi di tensione e di taglio delle barre filettate nel calcestruzzo senza crepe						
<b>Resistenza caratteristica per carichi di tensione</b>			<b>M8</b>	<b>M10</b>	<b>M12</b>	<b>M16</b>
<b>Anomalia acciaio<sup>1)</sup></b>						
Resistenza alla trazione caratteristica	$N_{Rk,s}$	kN	Vedere resistenza caratteristica in ETA-19/0345			
<b>Anomalia del cono in calcestruzzo</b>						
Resistenza alla trazione caratteristica	$N_{Rk,c}$	kN	Vedere resistenza caratteristica in ETA-19/0345			
Spaziatura di ancoraggio caratteristica	$s_{cr,N}$	mm	$3 \cdot h_{ef}$			
Distanza bordo caratteristica	$c_{cr,N}$	mm	$1,5 \cdot h_{ef}$			
Fattore per il cono in calcestruzzo nel calcestruzzo senza crepe	$k_{ucr,N}$	-	Vedere resistenza caratteristica in ETA-19/0345			
<b>Anomalia combinata estrazione e cono in calcestruzzo</b>						
Resistenza alla trazione caratteristica in calcestruzzo senza crepe C20/25						
Intervallo di temperatura: -40°C / 50°C ( $T_{mp} = +40^\circ\text{C}$ )	$T_{Rk,unr}$	N/mm <sup>2</sup>	12,0	12,0	11,0	9,0
Fattori di crescita per il calcestruzzo senza crepe $\Psi_c$	C30/37		1,04			
	C40/50		1,07			
	C50/60		1,09			
<b>Anomalia frammentazione</b>						
Distanza dal bordo	$c_{cr,sp}$	mm	$0,5 \cdot s_{cr,sp}$			
Spaziatura	per $h = h_{min}$	$s_{cr,sp}$	$s_{cr,sp} = 4 h_{ef}$			
	se $h_{min} \leq h < 2 h_{ef}$	$s_{cr,sp}$	$s_{cr,sp} = \text{valore interpolato}$			
	se $h > 2 h_{ef}$	$s_{cr,sp}$	$s_{cr,sp} = s_{cr,Np} = 20 \cdot d \cdot (T_{Rk,unr}/7,5)^{0,5} \leq 3 h_{ef}$			
<b>Resistenza caratteristica per carichi di taglio</b>			<b>M8</b>	<b>M10</b>	<b>M12</b>	<b>M16</b>
<b>Anomalia acciaio senza braccio di leva<sup>1)</sup></b>						
Valori caratteristici per carichi di taglio	$V_{Rk,s}$	kN	Vedere resistenza caratteristica in ETA-19/0345			
Fattore di duttilità in base ad anomalia acciaio con carico di taglio	$k_7$	-	1,0			
<b>Anomalia acciaio con braccio di leva<sup>1)</sup></b>						
Momento di piegatura caratteristico	$M_{0,Rk,s}$	Nm	Vedere resistenza caratteristica in ETA-19/0345			
<b>Anomalia di estrazione del calcestruzzo</b>						
Fattore di anomalia di estrazione del calcestruzzo	$k = k_3 = k_8$	-	2,0			
<b>Anomalia bordo del calcestruzzo</b>						
Valori caratteristici per carichi di taglio	$V_{Rk,c}$	kN	Vedere resistenza caratteristica in ETA-19/0345			
Lunghezza ancoraggio efficace	$l_f$	mm	$l_f = h_{ef}$			
Diametro esterno dell'ancoraggio	$d_{nom}$	mm	8	10	12	16

<sup>1)</sup> Classe di proprietà dell'acciaio in base all'allegato A3 tabella A2 in ETA-19/0345

Nota: Le direttive contenute in questa documentazione sono il risultato dei nostri esperimenti e della nostra esperienza e vengono presentate in buona fede. A causa della diversità dei materiali e dei substrati e del grande numero di applicazioni possibili fuori dal nostro controllo, non possiamo assumere la responsabilità dei risultati ottenuti. In ogni caso si raccomanda di eseguire esperimenti preliminari.

## SOUDAFIX P280-SF

Revisione: 16/07/2019

Pagina 5 di 5

Tabella C1: Resistenze alla trazione e al taglio caratteristiche delle barre filettate in muratura			
Intervallo di temperatura -40°C / +40°C (T <sub>mlp</sub> = 24°C) e -40°C/+50°C (T <sub>mlp</sub> = 40°C)			
Mattone pieno in argilla n°1 (vedere ETA-19/0346), $f_b \geq 73 \text{ N/mm}^2$		Resistenza caratteristica <sup>1)</sup>	
Diametro barra filettata		Alla trazione $N_{Rk} \text{ (kN)}^2$	Al taglio $V_{rk} \text{ (kN)}^3$
M8		1,5	1,5
M10		2,5	2,5
M12		3,0	3,0
Mattone cavo in argilla n°2 (vedere ETA-19/0346), $f_b \geq 18,3 \text{ N/mm}^2$		Resistenza caratteristica <sup>1)</sup>	
Diametro barra filettata	Manicotto	Alla trazione $N_{Rk} \text{ (kN)}^2$	Al taglio $V_{rk} \text{ (kN)}^3$
M8	SH 12x80	3,5	3,5
M10	SH 15x85	4,0	4,0
M12	SH 20x85	5,0	5,0

1) Dettagli per tipo di mattone, vedere ETA 19/0346

2) Per design in base a EOTA TR054:  $N_{Rk} = N_{Rk,p} = N_{Rk,b}$ ;  $N_{Rk,pb}$  - anomalia acciaio non decisiva

3) Per design in base a EOTA TR054:  $V_{Rk,s} = V_{Rk,b}$  - l'anomalia dell'acciaio senza braccio di leva non è decisivo -  $V_{Rk,c}$  in base a EOTA TR054

Tabella C2: Momenti di piegatura caratteristici in muratura					
Diametro barra filettata			M8	M10	M12
Momento di piegatura caratteristico con barra filettata standard grado 5.8.	$M_{Rk,s}$	Nm	19	37	65
Fattore di sicurezza parziale	$\gamma_{Ms}$	-	1,25		
Momento di piegatura caratteristico con barra filettata standard grado 6.8.	$M_{Rk,s}$	Nm	22	45	79
Fattore di sicurezza parziale	$\gamma_{Ms}$	-	1,25		
Momento di piegatura caratteristico con barra filettata standard in acciaio inossidabile A4-70 (classe 70)	$M_{Rk,s}$	Nm	26	52	92
Fattore di sicurezza parziale	$\gamma_{Ms}$	-	1,56		

Nota: Le direttive contenute in questa documentazione sono il risultato dei nostri esperimenti e della nostra esperienza e vengono presentate in buona fede. A causa della diversità dei materiali e dei substrati e del grande numero di applicazioni possibili fuori dal nostro controllo, non possiamo assumere la responsabilità dei risultati ottenuti. In ogni caso si raccomanda di eseguire esperimenti preliminari.